



Comune di
Bellante



Città di
Giulianova



Comune di
Morro d'Oro



Comune di
Mosciano
Sant'Angelo



Città di
Roseto degli
Abruzzi



Comune di
Notaresco

**IL RESPONSABILE
AREA UFFICIO DI PIANO
NUM. 139 DEL 08-07-2026**

MONTANARI ALESSIA

Determinazione Registro Generale n. 182 del 08-07-2026

Oggetto: APPROVAZIONE AVVISO DI ISCRIZIONE SOGGIORNO TERMALE ANZIANI ANNO 2026 UTENTI COMUNE DI MORRO D'ORO PRESSO LA LOCALITA' TERMALE DI MONTICELLI (PR)

DETERMINA

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO DI PIANO

Premesso che:

- l'Unione dei Comuni "Le Terre del Sole" - ECAD dell'Ambito Sociale n. 22 Tordinovomano - tra i programmi previsti dal vigente Piano Distrettuale Sociale rivolti agli anziani residenti nei territori, prevede l'attivazione del servizio di soggiorno termale per anziani autosufficienti;
- con deliberazione di Giunta dell'Unione n. 12 del 14/03/2026, esecutiva ai sensi di legge, sono state approvate le tariffe dei servizi a domanda individuale anno 2026, ivi comprese quelle per la partecipazione ai soggiorni termali anziani;
- con deliberazioni del Consiglio dell'Unione n. 1 del 31/03/2026 e n. 2 del 31/03/2026, regolarmente esecutive, sono stati approvati rispettivamente il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2026-2028 e il Bilancio di previsione finanziario annuale e pluriennale 2026/2028 e relativi allegati;
- con Deliberazione di Giunta dell'Unione n. 32 del 16.06.2026, esecutiva ai sensi di legge, in linea con l'indirizzo fornito dalla competente Amministrazione comunale di Morro D'Oro (Delibera di Giunta Comunale nr 50 del 29/05/2026) per l'organizzazione del servizio di soggiorno termale anziani anno 2026 per gli utenti di detto Comune, come segue:
 - sarà organizzato n. 1 soggiorno termale anziani nel periodo dal 18.09.2026 al 30.09.2026 (12 notti - 13 giorni), in località Monticelli Terme (PR) in una struttura alberghiera di buon livello, con terme interne, in regime di pensione completa (dalla cena del 1° giorno al pranzo dell'ultimo giorno), comprensivo del servizio di trasporto

andata e ritorno, , ma senza il servizio di assistenza alla persona, eccezion fatta per la sola assistenza all'orientamento iniziale nella struttura selezionata, che sarà assicurata da un operatore all'uopo incaricato;

- l'iniziativa e le relative modalità di organizzazione verranno pubblicizzate mediante affissione di manifesti negli appositi spazi e sul sito istituzionale dell'Unione dei Comuni e del comune di Morro D'Oro per un periodo non inferiore a gg. 15;
- saranno ammessi a partecipare al soggiorno termale in località Monticelli (PR) i cittadini residenti nel Comune di Morro D'Oro con età minima 65 anni (compiuti), che compartecipano alla spesa nella misura delle tariffe stabilite dall'Unione dei Comuni "Delle Terre del Sole" con la richiamata deliberazione di G.U. n. 12/2026;
- all'Ufficio del Segretariato Sociale operante nel comune di Morro D'Oro sarà demandata la competenza a ricevere le iscrizioni previa verifica della seguente documentazione:
 - attestazione Isee in corso di validità;
 - prescrizione medica circa le cure da effettuare;
- in base alle domande pervenute, l'Ufficio del Segretariato Sociale operante nel comune di Morro D'Oro stilerà una graduatoria secondo i seguenti criteri:
 - precedenza agli anziani muniti di certificazione medica specialistica concernente la presenza di una patologia necessitante cure termali;
 - in presenza di più anziani affetti da patologia certificata, le domande verranno ordinate secondo l'ordine di anzianità dei richiedenti;
 - in caso di domande presentate da coniugi e conviventi stabili, entrambi i richiedenti saranno collocati in graduatoria a unico posto: il posto sarà quello spettante al coniuge che precede in graduatoria (saranno ordinati uno di seguito all'altro);
 - la graduatoria di ammissione sarà utilizzata anche per assegnare i posti sul mezzo di trasporto;
- per la realizzazione del ridetto soggiorno è preventivabile una partecipazione di:
 - minimo 6 partecipanti necessario all'attivazione del servizio e n. 18 il numero massimo di partecipanti anziani, per una spesa presuntiva massima di € 15.000,00 comprensiva di soggiorno e di trasporto andata e ritorno;

Considerato che si rende necessario indire l'avviso pubblico per la presentazione delle domande di iscrizione al servizio di soggiorno termale anziani anno 2026 per gli utenti del Comune di Morro D'Oro fissando la **data termine presentazione alle ore 14:00 del 24/07/2026;**

Ritenuto necessario, pertanto, approvare l'avviso pubblico per l'avvio delle iscrizioni al servizio di soggiorno termale anziani anno 2026 per il Comune di Morro D'Oro con relativo modulo di domanda, che allegati alla presente determinazione ne costituiscono parte integrale e sostanziale, dandone massima diffusione mediante pubblica affissione negli spazi

autorizzati, sul sito istituzionale dell'Unione dei Comuni www.unionecomunileredelsole.it e sul sito istituzionale del Comune interessato al servizio;

Rilevato che:

- l'adozione del presente provvedimento comporta l'insussistenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interesse;
- il presente provvedimento non comporta aumento di spesa o diminuzione di entrata, e pertanto, non necessità di parere contabile;
- sussiste la competenza a provvedere all'adozione del presente atto, in ragione del provvedimento presidenziale di nomina a responsabile dell'Area 2 Ufficio di Piano (prot. n. 5732 del 04/10/2024);
- l'istruttoria preordinata alla emanazione del presente provvedimento consente di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.lvo n. 267/2000,

Visti:

- la legge 7 agosto 1990, n.241 e successive modificazioni ed integrazioni;
- il D.lvo 18 agosto 2000 n. 267, recante "Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";
- lo Statuto dell'Ente;

DETERMINA

Per i motivi narrati in premessa:

- 1) **di approvare** l'avviso pubblico per l'iscrizione al servizio di soggiorno termale anziani anno 2026 e relativo modulo di domanda per gli utenti del Comune di Morro d'Oro fissando la **data termine presentazione alle ore 14:00 del 24/07/2026**
- 2) **di incaricare** il Segretariato Sociale operante presso il Comune di Morro D'Oro a:
 - provvedere alla massima diffusione dell'avviso, mediante pubblica affissione negli spazi autorizzati e sul rispettivo sito istituzionale;
 - redigere apposita graduatoria degli iscritti al servizio da trasmettere entro il 29/07/2026 all'Unione dei Comuni per il seguito di competenza.

Giulianova, 08-07-2026

Il Responsabile
ALESSIA MONTANARI

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. 21 D. Lgs 82/2005 e successive modifiche ed integrazioni.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA
(Art. 147-bis, comma 1, del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267)

Si attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis, comma 1, del Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267

Giulianova, 08-07-2026

Il Responsabile
ALESSIA MONTANARI

*Documento informatico firmato digitalmente ai
sensi dell'art. 21 D. Lgs 82/2005 e successive
modifiche ed integrazioni.*